

FICHA TÉCNICA

Fecha de revisión: 06.02.2025

FONDO ACONDICIONADOR/ACTIVO EN AEROSOL 1K

Número de artículo:	26022, 26023
Color:	rojo-marrón, verde oliva
Uso previsto:	Producto de repintado de automóviles/ Imprimación
Características generales:	<p>Fondo acondicionador anticorrosión 1K con excelentes propiedades adhesivas, especialmente en metal pulido, por ejemplo, chapa de acero. Los pigmentos activos de protección contra la oxidación garantizan una protección óptima contra la corrosión. Se puede utilizar como imprimación para soldadura o imprimación ácida 1K.</p> <ul style="list-style-type: none">▪ ideal para reparación puntual▪ secado rápido <p>Sustratos:</p> <ul style="list-style-type: none">▪ acero▪ aluminio▪ hierro▪ sustratos de poliéster▪ revestimiento de pintura vieja

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**Base:** NC**Olor:** disolvente**Consumo:** 1,0 m² (400 ml)**DFT:** 10-20 µm (1-2 capas)**Resistente a la temperatura:** hasta 90 °C**Pretratamiento del sustrato:**

El sustrato debe estar limpio, seco, libre de polvo y grasa. Retire los recubrimientos e imprimadores sueltos viejos.

Aluminio	Desengrasar, lijar en seco con P240-320 o con una almohadilla de acabado abrasiva, desengrasar nuevamente
Acero	Desengrasar, lijar en seco con P240-320, soplar, desengrasar nuevamente
Pinturas antiguas	Desengrasar, lijar en seco con P220-280, soplar, desengrasar nuevamente

Sustratos de poliéster Lijar en seco, usar P240 - 320 para el lijado final, soplar, desengrasar

PROCESO DE APLICACIÓN

¡Antes de usar lea y observe cuidadosamente los textos de advertencia en la etiqueta!

Condiciones de procesamiento:

Úselo solo en un ambiente ventilado adecuado con un amplio suministro de aire fresco. La temperatura de procesamiento debe ser de +12 °C a +25 °C y Max. la humedad del aire no debe superar el 80%.

Consejos de procesamiento:

- De antemano enmascare las partes que no deben pintarse.
- Desengrasar la superficie
- Use un respirador (se recomienda el tipo A2/P3)
- El aerosol debe tener temperatura ambiente
- Antes de usar agite el aerosol durante 2 minutos y rocíe una prueba
- La distancia a la superficie debe ser de aproximadamente 15 cm
- Aplique el Fondo acondicionador / activo 1K en 1 a 2 capas
- Seque durante 10 a 50 minutos, luego vuelva a recubrir con Fondos Chamäleon 1K o 2K
- ¡No use productos epoxi para recubrir!
- Aplique 1 capa fina cuando se use como imprimador de soldadura
- Limpie la válvula después de usarla (voltee el aerosol boca abajo y presione la boquilla durante aproximadamente 5 segundos)

Secado	Repintable
Temperatura del objeto 20 °C	10-15 minutos
Secado por infrarrojos*	3 minutos

*La temperatura del objeto no debe ser superior a 60 - 70 °C

El tiempo de secado depende de la temperatura ambiente, la humedad del aire y el grosor de la laca aplicada.

Lijado: Lijado en seco con P400-800

Regulación COV:

Valor límite UE: Categoría B / e 840 g / l

El art. 26022 contiene un máximo de 683,6 g / l de COV

El art. 26023 contiene un máximo de 676,0 g / l de COV

Vida útil:

120 meses, si se almacena en un recipiente original bien cerrado



CHAMÄLEON GMBH / RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A / 69115 HEIDELBERG / GERMANY

CHAMÄLEON GMBH
RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A
69115 HEIDELBERG
GERMANY

FON 0049 (0) 6221 - 520 440
FAX 0049 (0) 6221 - 520 449
MAIL INFO@CHAMAELEON-PRODUKTION.DE
WEB WWW.CHAMAELEON-PRODUKTION.DE

■

Esta versión reemplaza todas las versiones publicadas eventualmente anteriores.

Para obtener información adicional, que no figura en esta Hoja de datos técnicos, comuníquese con el proveedor en:
correo electrónico: info@chamaeleon-produktion.de

Para obtener información de seguridad, consulte la Hoja de datos de Seguridad correspondiente.

VAT NO. / UST-ID NR.: DE231468544
EORI NO. / EORI NR.: DE6029442
CEO / GESCHÄFTSFÜHRER: SASCHA HAGEMANN
TRADE REGISTER NO. / HANDELSREGISTER NR.: AMTSGERICHT MANNHEIM HRB 9778
Chamäleon GmbH – Technical Data Sheet

BANK: HEIDELBERGER VOLKSBANK EG
IBAN: DE78 6729 0000 0042 8627 03
BIC: GENODE61HD